



CATALOGO DE PRODUCTOS

INAP es una empresa argentina, cuya planta está localizada en la provincia de Mendoza.

Orienta sus actividades a la comercialización, fabricación y entrega de productos químicos de lubricación y limpieza para la industria, incluyendo los servicios de provisión y mantenimiento de equipos y dosificación de productos en líneas de envasado de clientes.

NOS ENCONTRAMOS EN

Mexico

Perú

Chile

Bolivia

Paraguay

Uruguay

Argentina



Clasificación de Productos

Clasificación	Código	Espuma	pH	DENOMINACION	Bebidas	Bodegas	Frigorífica	Agroindustria	Lácteos	panificación	Metalúrgica	Trasporte
Higiene y sanitización	108	E	B	Detergente alcalino para limpieza por espuma con base Na	*	*	*	*	*	*		
	108B	E	B	Detergente alcalino para limpieza por espuma con base K	*	*	*	*	*	*		
	109		B	Limpiador desinfectante alcalino clorado Na/k	*	*	*	*	*	*		
	110	E	B	Espuma sanitizante alcalino clorado Na/k	*	*	*	*	*	*		*
	111	E	A	Detergente ácido para limpieza por espuma	*	*	*	*	*	*		
	112N5		A	Desinfectante a base de ácido peracético	*	*	*	*	*	*	*	
	112N15		A	Desinfectante concentrado a base de ácido peracético	*	*	*	*	*	*	*	
	112 PLUS		A	Sanitizante concentrado a base de perácidos	*	*	*	*	*	*	*	
	113	E	A	Espuma sanitizante a base de ácido peracético	*	*	*	*	*	*	*	
	114		B	Sanitizante alcalino a base de dióxido de cloro	*	*	*	*	*	*	*	
	114 E	E	B	Espuma sanitizante a base de dióxido de cloro	*	*	*	*	*	*	*	
	125			Sanitizante a base de peróxido de hidrogeno	*	*	*	*	*	*		
	126		N/A	Sanitizante de superficies a base de aminas para uso en industria alimenticia	*				*			
	127		A	Sanitizante base de ácido lácteo para la industria alimenticia			*		*			
	128		N/A	Sanitizante base de aminas para uso en industria alimenticia								
508CIP		B	Limpiador alcalino para CIP	*	*	*	*	*	*			
509		A	Limpiador ácido líquido	*	*	*	*	*	*	*	*	
528		A	Limpiador para filtros	*	*		*	*				
Limpiadores industriales	101		N- B	Detergente sinérgico	*	*	*	*	*	*	*	*
	102		N	Detergente neutro	*	*	*	*	*	*	*	*
	103	E	N	Espuma neutra	*	*	*	*	*	*	*	*
	501		B	Desengrasante concentrado	*	*	*	*	*	*	*	*
	508 DT		B	Desincrustante destartrizante alcalino	*	*	*	*	*	*	*	
	511		A	Desincrustante calcáreo multiuso	*	*	*	*	*	*	*	*
	519		A	Limpiador de acero inoxidable	*	*	*	*	*	*	*	*
	519E	E	A	Desoxidante para acero inoxidable por espuma	*	*	*	*	*	*	*	*
Lubricantes	601LVPE /SE		N/A	Lubricante para cintas transportadoras de vidrio	*	*						
	601LVP		N/A	Lubricante para línea de fraccionamiento de vidrio y PET	*	*						
	601 SS		N/A	Lubricante sintético Siliconado	*	*						
	604 S		N/A	Lubricante para cintas transportadoras de RPET y vidrio	*	*						
	604 LVJAM		N/A	Lubricante para cintas transportadoras de RPET y vidrio	*	*						
	605 S		N/A	Lubricante para cintas transportadoras seco	*	*						
	605 DS		N/A	Lubricante para línea de fraccionamiento en seco	*	*						
	609 T		N/A	Lubricante para líneas de tetra (Pasta)	*	*						
	620		N/A	Lubricante en seco	*	*						
	622		N/A	Lubricante para etiquetas	*	*						

Clasificación	Código	Espuma	pH	denominación	Bebidas	Bodegas	Frigorífica	Agroindustria	Láctea	panificación	Metalgica	Transporte
Aditivos	105		N-B	Aditivo para el pre- enjuague final en máquinas lavadoras de botellas	*	*						
	105LAV		B	Limpiador para el pre enjuague final de maquinas lavadoras de botellas	*	*						
	105LE		B	Limpiador para el pre enjuague final de maquinas lavadoras de botellas	*	*						
	106		B	Abrillantador	*	*						
	115		A	Aditivo ácido para máquinas lavadoras de botellas	*	*						
	116		B	Limpiador alcalino para máquinas lavadoras de botellas	*	*						
	116AV		B	Removedor de etiquetas	*	*						
	116E		B	Limpiador alcalino para máquinas lavadoras de botellas, específico para remoción de hongos	*	*						
	116HPAR		B	Limpiador alcalino para máquinas lavadoras de botellas, específico para remoción de códigos	*	*						
	116HPER		B	Limpiador alcalino para máquinas lavadoras de botellas, específico para remoción de códigos	*	*						
	116P		B	Limpiador para envases de policarbonato	*	*						
	116 Z		B	Aditivo para máquinas lavadoras de botellas específico para remoción de etiquetas y adhesivos	*	*						
	119 AF		B	Antifricción	*	*	*	*				
	360 C		B	Secuestrante de aguas duras	*	*	*	*	*	*	*	
	364		B	Limpiador aditivo para soda cáustica en CIP	*	*		*	*			
	560		N/A	Refrigerante anticongelante antioxidante	*	*	*	*	*			
	562		N/A	Refrigerante anticongelante concentrado	*	*	*	*	*			
565		N/A	Anti - incrustante	*	*	*	*	*	*	*	*	
566		N/A	Anti - incrustante	*	*	*	*	*	*	*	*	
Desengrasantes	400		N/A	Solvente dieléctrico de seguridad	*	*	*	*	*	*	*	*
	401		N/A	Solvente dieléctrico de secado Lento	*	*	*	*	*	*	*	*
	402		N/A	Solvente ecológico	*	*	*	*	*	*	*	*
	500		N/A	Desengrasante de seguridad hidrosoluble	*	*	*	*	*	*	*	*
	502		N/A	Desengrasante para pisos calcáreos	*	*	*	*	*	*	*	*
	503		N/A	Desengrasante descarbonizante	*	*	*	*	*	*	*	*
	504		A	Desengrasante de metales	*	*	*	*	*	*	*	*
	505		A	Desengrasante desoxidante fosfatizante	*	*	*	*	*	*	*	*
	520		N/A	Solvente industrial	*	*	*	*	*	*	*	*

* A=ácido - B=básico - N=neutro - N/A= No aplica

Algunos de nuestros números



100.000
LITROS DE AGUA
AHORRAMOS POR DÍA



520.000
BOTELLAS LAVAMOS
POR HORA



8.700
HORAS POR AÑO
TRABAJAMOS PARA
USTED

1. Lubricantes	9
2. Higiene y sanitización	15
3. Limpieza industrial	27
4. Aditivos	35
4.1. Aditivos de procesos	36
4.2. Aditivos para lavadoras de botellas	39
5. Desengrasantes	43

INAP 609 T

Lubricante para cintas transportadoras para envases de tetra



INAP 622

Lubricante específico para máquinas etiquetadoras de botellas



INAP 605 S

Lubricante seco para cintas transportadoras plásticas, para envases de RPET y vidrio



INAP 604 LVJAM

Lubricante para líneas de fraccionamiento de R-PET o vidrio



INAP 601 LVPE/ SE

Lubricante para líneas de fraccionamiento de vidrio



INAP 605 DS

Lubricante para cintas transportadoras semiseco



INAP 601 KP/ TRP

Lubricante para cintas transportadoras plásticas para envases de PET, RPET y vidrio



INAP 604 S

Lubricante seco para cintas transportadoras para envases de RPET y vidrio





INAP es consciente de los problemas que una deficiente lubricación le puede ocasionar a sus líneas de embotellado:

- Caída de botellas en los transportes
- Disminución de la vida útil de las cadenas
- Consumo excesivo de agua
- Consumo excesivo de energía
- Disminución de la eficiencia de las líneas de embotellado
- Suciedad en los transportes

INAP le ofrece una solución eficiente a estos problemas:

Con nuestro sistema “**Efficient Lubrication System**” (**ELS**), en el cual le ofrecemos para cada tipo de cadena, transporte y botella un lubricante específico, que le permite atacar los principales problemas que presenta una lubricación deficiente.

Los lubricantes que desde INAP hemos desarrollado para sus necesidades son:



INAP 601 LVPE/SE

LUBRICANTE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS PARA ENVASES DE VIDRIO

Este producto es un lubricante especialmente formulado para los envases de vidrio, que mejora el deslizamiento de los mismos sobre los transportes, con un mínimo consumo de agua y sin generación de espuma o un mínimo de ella, según requerimiento del cliente.

Posee un excelente poder de lubricación, que cumple con las premisas de:

- Mantener un excelente deslizamiento de los envases con valores muy bajos de coeficientes de rozamiento.
- Lubricar los APM o guías.
- Lubricar los movimientos de los eslabones de las cadenas.
- Mantener limpias las cadenas sin dejar residuos sobre las mismas.

INAP 601 LVPE/SE es apto para cualquier tipo de cinta (plástica, acero inoxidable, etc.) y para envases de Vidrio.

INAP 601 KP/TRP

LUBRICANTE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS PLÁSTICAS, PARA ENVASES DE PET, RPET Y VIDRIO

El producto desarrollado es un lubricante para envases de PET, RPET y Vidrio sobre cadenas plásticas, con un excelente poder de lubricación que cumple con las premisas de:

- Mantener un excelente deslizamiento de los envases con valores muy bajos de coeficientes de rozamiento.
- Lubricar los APM o guías.
- Lubricar los movimientos de los eslabones de las cadenas.
- Mantener limpias las cadenas sin dejar residuos sobre las mismas.

Todo esto aumenta la vida útil de las cadenas del transporte con un gran ahorro de agua y de lubricante que, sumado a la no generación de espuma y su alta biodegradabilidad, impactan en forma despreciable en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 601 KP/TRP es especialmente apto para cintas plásticas. También se puede aplicar sobre cadenas de acero inoxidable y para envases de PET, RPET y Vidrio.

INAP 604 LVJAM

LUBRICANTE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS PARA ENVASES DE RPET Y VIDRIO

Este producto es un lubricante especialmente formulado para los envases de RPET, teniendo como premisa básica no producir el fenómeno de stress-cracking en los mismos y mejorar su deslizamiento sobre los transportes, mejorando la productividad de las líneas de fraccionamiento.

El producto posee un excelente poder de lubricación, que cumple con las premisas de:

- Mantener un excelente deslizamiento de los envases con valores muy bajos de coeficientes de rozamiento
- Lubricar los APM o guías.
- Lubricar los movimientos de los eslabones de las cadenas.
- Mantener limpias las cadenas, sin dejar residuos sobre las mismas.

Posee un elevado poder humectante y de limpieza, que asegura un transporte limpio y brillante.

Todo esto aumenta la vida útil de las cadenas del transporte con un gran ahorro de agua y de lubricante que, sumado a la no generación de espuma y su alta biodegradabilidad, impactan en forma despreciable en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 604 LVJAM es apto para cualquier tipo de cinta (plástica, acero inoxidable, acero, etc.) y para envases de vidrio y RPET.

INAP 605 DS

LUBRICANTE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS SEMISECO

Este producto es un lubricante semisecho para envases de PET, RPET y Vidrio sobre cadenas plásticas con un excelente poder de lubricación, que cumple con las premisas de:

- Mantener un excelente deslizamiento de los envases con valores muy bajos de coeficientes de rozamiento.
- Lubricar los APM o guías.
- Lubricar los movimientos de los eslabones de las cadenas.
- Mantener limpias las cadenas, sin dejar residuos sobre las mismas.

Todo esto aumenta la vida útil de las cadenas del transporte con un gran ahorro de agua y de lubricante que, sumado a la no generación de espuma y su alta biodegradabilidad, impactan en forma despreciable en las plantas de tratamiento de efluentes.

El producto no es compatible con aguas que tengan valores de pH por debajo de 8.

INAP 605 DS es especialmente apto para cadenas plásticas. También se puede aplicar sobre cadenas de acero inoxidable y para envases de PET y RPET y Vidrio.

INAP 604 S

LUBRICANTE SECO PARA CINTAS TRANSPORTADORAS PARA ENVASES DE RPET Y VIDRIO

Este producto es un lubricante seco para envases de RPET y Vidrio sobre cadenas plásticas y metálicas, con un excelente poder de lubricación, que cumple con las premisas de:

- Mantener un excelente deslizamiento de los envases con valores muy bajos de coeficientes de rozamiento.
- Lubricar los APM o guías.
- Lubricar los movimientos de los eslabones de las cadenas.

Todo esto aumenta la vida útil de las cadenas del transporte con un gran ahorro de agua y de lubricante que, sumado a la no generación de espuma y su alta biodegradabilidad, impactan en forma despreciable en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 604 S es especialmente apto para cadenas plásticas y metálicas, y para envases de RPET y Vidrio.

INAP 605 S

LUBRICANTE SECO PARA CINTAS TRANSPORTADORAS PLÁSTICAS, PARA ENVASES DE RPET Y VIDRIO

Este producto es un lubricante seco para envases de PET y RPET sobre cadenas plásticas, con un excelente poder de lubricación, que cumple con las premisas de:

- Mantener un excelente deslizamiento de los envases con valores muy bajos de coeficientes de rozamiento.
- Lubricar los APM o guías.
- Lubricar los movimientos de los eslabones de las cadenas.

Todo esto aumenta la vida útil de las cadenas del transporte, con un gran ahorro de agua y de lubricante que, sumado a la no generación de espuma y su alta biodegradabilidad, impactan en forma despreciable en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 605 S es especialmente apto para cadenas plásticas y para envases de PET, RPET y Vidrio.

INAP 609 T

LUBRICANTE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS PARA ENVASES DE TETRA

El producto desarrollado es un tensioactivo lubricante en pasta para envases de TETRA sobre cadenas plásticas con un excelente poder de lubricación que cumple con las premisas de:

- Mantener un excelente deslizamiento de los envases con valores muy bajos de coeficientes de rozamiento
- Lubricar los APM ó Guías.
- Lubricar los movimientos de los eslabones de las cadenas.
- Mantener limpias las cadenas sin dejar residuos sobre las mismas.

Todo esto aumenta la vida útil de las cadenas del transporte con un gran ahorro de agua y de lubricante que, sumado a la no generación de espuma y su alta biodegradabilidad, impactan en forma despreciable en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 609 T es especialmente apto para cadenas plásticas y para envases de TETRA.

INAP 604 S

LUBRICANTE SECO PARA CINTAS TRANSPORTADORAS PARA ENVASES DE RPET Y VIDRIO

Este producto es un lubricante seco para envases de RPET y Vidrio sobre cadenas plásticas y metálicas, con un excelente poder de lubricación, que cumple con las premisas de:

- Mantener un excelente deslizamiento de los envases con valores muy bajos de coeficientes de rozamiento.
- Lubricar los APM o guías.
- Lubricar los movimientos de los eslabones de las cadenas.

Todo esto aumenta la vida útil de las cadenas del transporte con un gran ahorro de agua y de lubricante que, sumado a la no generación de espuma y su alta biodegradabilidad, impactan en forma despreciable en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 604 S es especialmente apto para cadenas plásticas y metálicas, y para envases de RPET y Vidrio.

INAP 622

LUBRICANTE ESPECÍFICO PARA MÁQUINAS ETIQUETADORAS DE BOTELLAS

Este producto es un lubricante especialmente formulado para los envases de vidrio, PET y RPET, teniendo como premisa básica mejorar el deslizamiento de las etiquetas, mejorando con ello la productividad de los procesos de etiquetado.

Posee un alto poder humectante.

INAP 622 es apto para cualquier tipo de etiquetadora automática, en especial las etiquetadoras de mangas, y para envases de vidrio, PET y RPET.

INAP 508 CIP
Detergente alcalino
para sistemas cip



INAP 109
Limpiador desinfectante alcalino clorado



INAP 112 N15
Desinfectante concentrado
a base de ácido peracético



INAP 110
Limpiador sanitizante alcalino clorado
por espuma



INAP 112 A
Sanitizante ambiental de
superficies



INAP 114 COP
Limpiador sanitizante alcalino externo
por espuma a base de dióxido de cloro



INAP 121
Limpiador sanitizante a base de
polihexametilénbiguanida



INAP 112 N 5
Desinfectante a base de ácido
peracético



INAP 114
Limpiador sanitizante alcalino
a base de dióxido de cloro



INAP 113
Sanitizante en espuma a base de ácido
peracético



INAP 112 PLUS
Sanitizante concentrado
a base de perácidos



INAP 125
Sanitizante concentrado a base de peróxido
de hidrógeno



INAP 126
Sanitizante de superficies a base de aminas



INAP 127
Sanitizante a base de ácido láctico para la
industria alimenticia



INAP 128
Sanitizante a base de aminas para
aguas de proceso



INAP 311 E
Desinfectante por espuma para uso industrial general





La higiene y sanitización es uno de los aspectos más importantes de las industrias de alimentos y bebidas.

En INAP sabemos que una limpieza deficiente lleva a una mala desinfección de las instalaciones, lo cual puede ocasionar contaminaciones en los productos y llegar a producir grandes pérdidas económicas para su empresa.

Para ello, hemos desarrollado minuciosamente nuestros productos para cada proceso de higiene y sanitización (CIP y COP, entre otros). Nuestros productos están diseñados para que las diferentes industrias puedan alcanzar sus objetivos de calidad al menor costo de producción.

Nuestro programa de higiene y sanitización incluye:

- Protocolo de aplicación de los productos
- Capacitación en el manejo de los productos
- Solución de problemas microbiológicos
- Incremento en las eficiencias productivas
- Mejora en los indicadores de consumo de agua
- Mejora en los indicadores de consumo energético
- Auditorías
- Manejo de efluentes

Los productos para higiene y sanitización que desde INAP hemos desarrollado son:



INAP 109

LIMPIADOR DESINFECTANTE ALCALINO CLORADO

Este producto es un limpiador desinfectante alcalino clorado a base de sodio para la industria alimenticia que permite, en una sola operación, una perfecta limpieza desinfectante, ya sea en frío o en caliente.

En su formulación, se han combinado alcalinizantes, tensioactivos, secuestrantes y cloro, que remueven y dispersan los depósitos orgánicos, tanto de proteínas como de grasas, quedando las superficies tratadas perfectamente limpias y brillantes.

Cabe destacar que su elevado porcentaje de cloro activo le confiere un extraordinario poder desinfectante sobre las superficies tratadas.

INAP 109 es utilizado para la limpieza y desinfección interna y externa de tanques de almacenamiento, máquinas llenadoras e implementos asociados a ellas de la industria alimenticia, vitivinícola y de bebidas en general. Se usa en los procesos CIP.

INAP 110

LIMPIADOR SANITIZANTE ALCALINO CLORADO POR ESPUMA

Este producto es un limpiador sanitizante alcalino clorado a base de hidróxido de potasio para la industria alimenticia que permite, en una sola operación, una perfecta limpieza sanitizante, ya sea en frío o en caliente.

Está especialmente formulado para cortar y limpiar rápidamente residuos proteicos y grasos, eliminándolos de la superficie.

Presenta un elevado porcentaje de cloro activo, lo que le confiere un elevado poder sanitizante, además de tensioactivos específicos que permiten remover la suciedad.

Produce una espuma espesa y estable, que se adhiere a las superficies por más tiempo, proporcionando una acción limpiadora más eficaz.

Se diferencia de otros limpiadores clorados por su formulación a base de potasio, que le aporta una mínima cantidad de sodio a los efluentes.

INAP 110 se utiliza para la limpieza sanitizante externa en espuma de tanques de almacenamiento y fermentación de la industria vitivinícola y de bebidas. También se lo usa para la limpieza y sanitización de las máquinas llenadoras, y de todos los implementos asociados de la industria de alimenticia y de bebidas en general. Se puede usar en superficies de acero inoxidable, cerámica y plástico a las concentraciones recomendadas.

INAP 112 N5

DESINFECTANTE A BASE DE ÁCIDO PERACÉTICO

Este producto ha sido especialmente formulado para la desinfección de equipos de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas en general.

INAP 112 N5 es una solución de ácido peracético estabilizado, sin espuma, altamente efectivo sobre todo tipo de microorganismos, incluyendo bacterias, levaduras, hongos, esporas y virus.

La cuidadosa acción combinada de peróxido de hidrógeno y ácido peracético otorga un máximo poder germicida a bajos tenores de concentración.

INAP 112 N5 por su alta efectividad permite su utilización a temperatura ambiente y bajos tiempos de contacto. Sus soluciones son fácilmente enjuagables.

No provoca corrosión en acero inoxidable ni en Aluminio. No ataca al Polietileno, Polipropileno, PVC ni Teflón

INAP 112 N5 encuentra su aplicación en la desinfección el saneamiento de equipos, tanques, circuitos y accesorios de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas que hayan sido limpiados previamente.

Se aplica en la limpieza CIP minimizando el tiempo de limpieza y optimizando sus resultados. Elimina todo tipo de microorganismos, incluyendo esporulantes y virus.

INAP 112 N15

DESINFECTANTE CONCENTRADO A BASE DE ÁCIDO PERACÉTICO

Este producto ha sido especialmente formulado para la desinfección de equipos de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas en general.

INAP 112 N15 es una solución de ácido peracético estabilizado, sin espuma, altamente efectivo sobre todo tipo de microorganismos, incluyendo bacterias, levaduras, hongos, esporas y virus.

La cuidadosa acción combinada de peróxido de hidrógeno y ácido peracético otorga un máximo poder germicida a bajos tenores de concentración.

INAP 112 N15 por su alta efectividad permite su utilización a temperatura ambiente y bajos tiempos de contacto. Sus soluciones son fácilmente enjuagables.

No provoca corrosión en acero inoxidable ni en Aluminio. No ataca al Polietileno, Polipropileno, PVC ni Teflón

INAP 112 N15 encuentra su aplicación en la desinfección el saneamiento de equipos, tanques, circuitos y accesorios de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas que hayan sido limpiados previamente.

Se aplica en la limpieza CIP minimizando el tiempo de limpieza y optimizando sus resultados. Elimina todo tipo de microorganismos, incluyendo esporulantes y virus.

INAP 112 A

SANITIZANTE AMBIENTAL DE SUPERFICIES

Este producto es una sanitizante ambiental de uso profesional especialmente formulado para la sanitización de ambientes que deben mantenerse libres de microorganismos, como lo son las salas de embotellado.

La sanitización de ambientes y superficies por vía aérea se realiza mediante productos específicos como **INAP 112 A**, a base de ácido peracético, y equipos de nebulización. Permite una sanitización eficaz por vía aérea sin necesidad de mojar directamente las superficies a tratar.

Es muy apropiado para las zonas críticas de las industrias, y permite la eliminación de la contaminación microbiana en zonas de difícil acceso para la operatoria convencional mediante rociado o pulverización.

INAP 112 A encuentra su aplicación en el tratamiento de ambientes industriales específicos. Se dosifica directamente por nebulización sin necesidad de dilución previa, salvo indicación de INAP S.R.L. o de la evaluación previa de la carga microbiana del ambiente a sanitizar. Se aplica en la industria alimenticia y de bebidas en general.

INAP 112 PLUS

SANITIZANTE CONCENTRADO A BASE DE PERÁCIDOS

Este producto ha sido especialmente formulado para la sanitización de equipos de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas en general.

Su formulación posee una combinación de perácidos que lo convierten en un potente sanitizante con una excelente acción a bajas concentraciones, siendo más efectivo que el uso de cada perácido individualmente.

Entre sus principios activos se encuentra el ácido octanoico y el ácido peracético. Esta combinación de perácidos permite que **INAP 112 PLUS** sea usado a concentraciones mucho más bajas que el ácido peracético sólo y con una mejor actividad antimicrobiana.

Su formulación antiespumante lo hace apto para uso por circulación, aspersión o inmersión

INAP 112 PLUS encuentra su aplicación en la sanitización de equipos, tanques, circuitos y accesorios de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas que hayan sido limpiados previamente.

Se aplica en la limpieza CIP minimizando el tiempo de limpieza y optimizando sus resultados. Elimina todo tipo de microorganismos, incluyendo esporulantes y virus.

INAP 113

SANITIZANTE EN ESPUMA A BASE DE ÁCIDO PERACÉTICO

Este producto es una espuma sanitizante a base de ácido peracético, que permite en una sola operación una perfecta limpieza sanitizante, logrando un máximo poder germicida a bajos tenores de concentración. La aplicación por espumado permite ejercer un mayor y mejor contacto del producto con las superficies tratadas.

Este producto ha sido especialmente formulado para la sanitización externa por espuma de equipos de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas en general, teniendo efecto en la sanitización del ambiente circundante a los equipos tratados.

Presenta una actividad sanitizante de amplio espectro, Elimina todo tipo de microorganismos, incluyendo esporulantes y virus.

INAP 113 encuentra su aplicación en la limpieza y sanitización externa de equipos, cañerías, tanques de almacenamiento y fermentación, contenedores, evaporadores, pasteurizadores, circuitos y accesorios de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas.

Se aplica en la limpieza CIP, minimizando el tiempo de limpieza y optimizando sus resultados.

INAP 114

LIMPIADOR SANITIZANTE ALCALINO A BASE DE DIÓXIDO DE CLORO

INAP 114 es un producto a base de dióxido de cloro estabilizado en una solución acuosa, sin necesidad de ningún tipo de activador. Permite realizar en una sola operación la limpieza y sanitización de las superficies internas de equipos y líneas, aplicándose específicamente en sistemas CIP.

INAP 114 funciona como un agente antimicrobiano biodegradable selectivo, ya que no reacciona con compuestos orgánicos y pierde su concentración sólo en el momento de contacto con la contaminación microbiana. Posee un amplio espectro de acción, permitiendo crear las condiciones ambientales y sanitarias necesarias para garantizar la inocuidad de los alimentos que se procesan.

INAP 114 no transmite sabor, no es tóxico y posee un efecto residual prolongado que puede actuar evitando la recontaminación.

INAP 114 permite optimizar y mejorar los procesos de higiene, limpieza y sanitización en la industria alimenticia, con el objetivo de reducir la carga microbiana, el biofilm y otros. El biofilm es una película biológica, una capa de microorganismos contenidos en una matriz, que se forma en superficies en contacto con agua. Estas películas biológicas actúan protegiendo a los microorganismos contra concentraciones de biocidas que matarían o inhibirían de otra manera a esos organismos suspendidos libremente en agua.

INAP 114 no forma subproductos carcinógenos, no reacciona con Amoníaco (NH₃) ni con Amonio (NH₄⁺), destruyendo los precursores de trihalometanos (THM), y no genera cloraminas. Sirve para oxidar Hierro y Magnesio, los cuales le dan sabores y olores desagradables al agua.

INAP 114 encuentra su aplicación en la limpieza y sanitización CIP en equipos y maquinarias de acero inoxidable de la industria alimenticia y de bebidas en general.

INAP 114 COP

LIMPIADOR SANITIZANTE ALCALINO EXTERNO POR ESPUMA A BASE DE DIÓXIDO DE CLORO

INAP 114 COP es una espuma a base de dióxido de cloro estabilizado en una solución acuosa, sin necesidad de ningún tipo de activador. Permite realizar en una sola operación la limpieza y sanitización de las superficies externas de equipos y líneas, es decir, para la limpieza COP (cleaning out of place), en aplicaciones que garantizan un mayor y mejor tiempo de contacto.

INAP 114 COP funciona como un agente antimicrobiano biodegradable selectivo, ya que no reacciona con compuestos orgánicos y pierde su concentración sólo en el momento de contacto con la contaminación microbiana. Posee un amplio espectro de acción, permitiendo crear las condiciones ambientales y sanitarias necesarias para garantizar la inocuidad de los alimentos que se procesan.

INAP 114 COP no transmite sabor, no es tóxico y posee un efecto residual prolongado que puede actuar evitando la recontaminación.

INAP 114 COP permite optimizar y mejorar los procesos de higiene, limpieza y sanitización en la industria alimenticia, con el objetivo de reducir la carga microbiana, el biofilm y otros. El biofilm es una película biológica, una capa de microorganismos contenidos en una matriz, que se forma en superficies en contacto con agua. Estas películas biológicas actúan protegiendo a los microorganismos contra concentraciones de biocidas que matarían o inhibirían de otra manera a esos organismos suspendidos libremente en agua..

INAP 114 COP no forma subproductos carcinógenos, no reacciona con Amoníaco (NH₃) ni con Amonio (NH₄⁺), destruyendo los precursores de trihalometanos (THM), y no genera cloraminas. Sirve para oxidar Hierro y Magnesio, los cuales le dan sabores y olores desagradables al agua.

INAP 114 COP encuentra su aplicación en la limpieza y sanitización COP en equipos y maquinarias de acero inoxidable de la industria alimenticia y de bebidas en general.

INAP 121

LIMPIADOR SANITIZANTE A BASE DE POLIHEXAMETILENBIGUANIDA (PHMB)

INAP 121 es un producto de rápida acción, formulado a base de PolihexametilenBiguanida (PHMB) como principio activo, que le confiere una acción biocida superior.

Se presenta en sus dos versiones: **INAP 121 (CIP)**, limpiador sanitizante para limpieza y sanitización interna de superficies, e **INAP 121 E**, limpiador sanitizante en espuma para limpieza y sanitización externa.

INAP 121 ha sido especialmente formulado para la limpieza y sanitización en un amplio número de industrias: alimenticia, bebidas, láctea, frigoríficos, tambos, entre otras, y para la higiene industrial e institucional en general.

Es altamente efectivo frente a *Escherichia coli*, *Staphylococcus aureus* y *Pseudomonas aeruginosa*. Es efectivo en bajas concentraciones contra bacterias Gram - y Gram +. En concentraciones más elevadas tiene una acción biocida contra levaduras y hongos.

Es compatible con almidones, carbohidratos y otras biomoléculas, por lo que mantiene su actividad en presencia de materia orgánica, como por ejemplo, proteínas, grasas y sangre, lo que le otorga una acción segura cuando hay remanentes de alimentos (pescado, carne, leche, pollo o vegetales), como así también manchas que hayan quedado de una limpieza deficiente.

Posee una alta solubilidad en agua, es activo en agua blanda y dura, es estable a altas temperaturas y no se volatiliza. No es tóxico, no es corrosivo, no es irritante.

INAP 121 (CIP) puede ser aplicado para la limpieza y sanitización interna de superficies en forma manual, por inundación, por aspersión o mediante recirculación, en equipamientos, pisos, y otras superficies lavables, como así también en equipos abiertos y en circuitos cerrados (CIP). Debe ser seguido por un enjuague con agua potable.

INAP 121 E es aplicado con equipo de espumado en los procesos de limpieza y sanitización externa de superficies.



INAP 125

SANITIZANTE CONCENTRADO A BASE DE PERÓXIDO DE HIDRÓGENO

INAP 125 es un producto líquido, a base de peróxido de hidrógeno, de múltiples aplicaciones. Es utilizado en sistemas de limpieza CIP, donde se encuentran residuos orgánicos de muy difícil remoción, en la industria de alimentos, bebidas y vitivinícola.

INAP 125 posee una composición química efectiva para la sanitización de superficies que necesitan una rápida acción sin efecto residual. Puede ser aplicado sobre materiales que estén en posterior contacto con alimentos, debido a que sus productos residuales de descomposición son oxígeno y agua.

El producto mejora la eficiencia de la limpieza, sobre todo en la remoción de incrustaciones proteicas y grasas en plantas procesadoras de alimentos. También incrementa la efectividad en la eliminación de residuos orgánicos coloreados, como por ejemplo los taninos de la industria vitivinícola.

Es altamente efectivo en la degradación y disolución de residuos orgánicos de difícil remoción, mejorando la eficiencia de la limpieza.

INAP 125 encuentra su aplicación en la sanitización de equipos, tanques, circuitos y accesorios de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas.

Se aplica en la limpieza CIP minimizando el tiempo de limpieza y optimizando sus resultados.

INAP 126

SANITIZANTE DE SUPERFICIES A BASE DE AMINAS

INAP 126 es un sanitizante para aplicar sobre superficies en industrias cárnicas, avícolas, lácteas, de bebidas y alimenticias en general. Está recomendado para la aplicación en todas las superficies externas de la industria alimenticia. Debe aplicarse después de que las superficies se hayan limpiado y enjuagado a fondo. Puede utilizarse para la sanitización de suelos, paredes, utensilios y otros equipos de procesamiento de alimentos.

INAP 126 está basado en una mezcla de biocidas con actividad de superficie, tensioactivos y agentes secuestrantes. Esta formulación única proporciona una excelente actividad sanitizante contra la mayoría de los microorganismos, incluyendo bacterias Gram-positivas, bacterias Gram-negativas, hongos y levaduras.

El producto contiene, además, ingredientes especialmente seleccionados para reducir el impacto ambiental en sistemas de tratamiento de aguas residuales, y es efectivo tanto en aguas duras como blandas.

INAP 126 es adecuado para aplicación manual, por inmersión o por pulverización.

INAP 127

SANITIZANTE A BASE DE ÁCIDO LÁCTICO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTICIA

INAP 127 es un producto formulado en base a ácido láctico para la sanitización de superficies, equipos y utensilios en la industria alimenticia.

El producto también está específicamente diseñado para eliminar la contaminación de frutas y verduras crudas. Es eficaz con un amplio espectro de bacterias y no deja película residual, ni olor, color o aroma.

También se utiliza en la industria frigorífica, donde puede ser aplicado directamente sobre el tejido animal para la sanitización de canales.

El producto reduce los niveles de microorganismos en los productos alimenticios, realizando la inocuidad alimentaria.

INAP 127 combate eficazmente las cepas de las bacterias más comunes que se encuentran asociadas a los más altos factores de riesgo de enfermedades transmitidas por alimentos y contaminación cruzada, como *Escherichia coli*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Staphylococcus aureus*, *Bacillus cereus*, *Listeria monocytogenes* y *Salmonella typhimorium*.

INAP 127 puede ser aplicado directamente a la concentración requerida sobre el tejido animal (canales) en la industria frigorífica, y también sobre las frutas y verduras a sanitizar. También se aplica en la sanitización de superficies, equipos y utensilios en contacto con los alimentos.

INAP 128

SANITIZANTE A BASE DE AMINAS PARA AGUAS DE PROCESO

INAP 128 es un sanitizante de rápida acción especialmente formulado para la aplicación industrial en el tratamiento de aguas de proceso, que no son adicionadas al producto terminado, en un amplio número de industrias: alimenticia, bebidas, lácteas, frigoríficos, entre otras.

Mantiene su actividad en presencia de materia orgánica, como por ejemplo proteínas y grasas. Posee una alta solubilidad en agua, es estable a altas temperaturas y no se volatiliza.

Es altamente efectivo en bajas concentraciones contra bacterias Gram - y Gram +. En concentraciones más elevadas tiene una acción biocida contra levaduras y hongos.

INAP 128 encuentra su aplicación en el tratamiento de aguas de proceso industrial donde se requiere eliminar o disminuir la carga microbiana presente a niveles aceptables. Se dosifica directamente al agua a tratar.

INAP 311 E

DESINFECTANTE POR ESPUMA PARA USO INDUSTRIAL GENERAL

INAP 311 E es un desinfectante por espuma de uso profesional, especialmente formulado para aplicaciones en superficies externas en las industrias alimenticias, de bebidas y lácteas. Está recomendado para la limpieza y desinfección en un solo paso de suelos, paredes, utensilios y otras superficies.

INAP 311 E contiene una mezcla de tensioactivos espumantes, secuestrantes y sinergizadores alcalinos. Las propiedades desinfectantes son debidas a la incorporación de amonios cuaternarios. Esta combinación de ingredientes proporciona una excelente eliminación y desinfección contra la mayoría de las formas de microorganismos, incluyendo bacterias Gram-positivas, bacterias Gram-negativas, hongos y levaduras.

Su poderosa acción biocida se debe a que sus componentes activos generan una película entre la membrana celular de los microorganismos y el agua o el aire. Esta película interfiere en la respiración de los microorganismos, ocasionándoles la muerte.

INAP 311 E está recomendado para la limpieza y desinfección en un solo paso de suelos, paredes, utensilios y otras superficies en contacto con alimentos, y es adecuado para aplicar en industrias cárnicas, avícolas, lácteas, de bebidas y alimenticias en general.

El producto posee una acción desinfectante de amplio espectro y una efectiva acción detergente que elimina grasa y suciedad reseca, y es efectivo tanto con aguas duras como blandas.

INAP 311 E puede usarse mediante aplicación manual, inmersión o pulverización. Sus propiedades espumantes hacen que sea posible usarlo con equipos de aplicación por espuma.

INAP 508 CIP

DETERGENTE ALCALINO PARA SISTEMAS CIP

Este producto ha sido especialmente formulado para la limpieza CIP de equipos, vasijas vinarias y maquinarias de acero inoxidable. La cuidadosa acción combinada de agentes limpiadores y desincrustantes, remueve con facilidad la suciedad y las incrustaciones que se depositan sobre dichas superficies, dejándolas libres de todo tipo de suciedad.

Su elevada alcalinidad a las concentraciones de uso recomendadas, proporciona un costo de uso óptimo. Gracias a sus surfactantes, penetra rápidamente en la suciedad y la emulsiona, acortando el tiempo de limpieza.

No es corrosivo para el acero inoxidable a las concentraciones de uso recomendadas, lo que protege la inversión en equipos.

INAP 508 CIP encuentra su aplicación en la limpieza interna y mantenimiento de equipos, cañerías, tanques de almacenamiento y fermentación, bombas, contenedores, evaporadores, pasteurizadores, circuitos y accesorios de acero inoxidable de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas. No es apto para superficies a aluminio o bronce.

Este producto es específico para la limpieza CIP de llenadoras de botellas.





INAP 528
Limpiador de membranas de UF y MF



INAP 519 E
Desengrasante desoxidante para acero inoxidable por espuma



INAP 509
Limpiador ácido líquido



INAP 508 DT
Desincrustante destartarizante alcalino



INAP 102
Detergente neutro



INAP 108
Detergente alcalino para limpieza por espuma



INAP 501
Desengrasante concentrado



INAP 111
Detergente ácido para limpieza por espuma



INAP 103
Espuma limpiadora neutra



INAP 519
Desengrasante desoxidante para acero inoxidable





La realización de una limpieza eficiente es la mejor garantía de un buen mantenimiento en las instalaciones y equipos de su industria

Para poder asegurar que no exista contaminación por suciedad en las instalaciones y equipos tales como líneas de fraccionamiento, llenadoras, tanques de almacenamiento, piletas, etc., es importante realizar una limpieza profunda y eficiente, que permita maximizar la calidad, optimizando tanto los costos operativos como el tiempo.

Para lograr esto, INAP ofrece ser su aliado en esta tarea con los siguientes productos de limpieza industrial:



INAP 102

DETERGENTE NEUTRO

Este producto es un limpiador formulado a base de tensioactivos no iónicos que permite en una sola operación una perfecta limpieza de las superficies, ya sea en frío o en caliente.

En su formulación se han combinado poderosos tensioactivos que remueven y dispersan los depósitos orgánicos, con agentes secuestrantes que impiden la precipitación de las sales de Calcio y Magnesio presentes en las aguas duras, quedando las superficies tratadas perfectamente brillantes.

INAP 102 encuentra su aplicación en la limpieza externa de máquinas, equipos, tanques de almacenamiento y superficies de la industria cervecera, vitivinícola, láctea y alimenticia en general.

Su uso se extiende a nivel institucional, para la limpieza de pisos de los establecimientos, y en general para todo tipo de superficie.

INAP 103

ESPUMA LIMPIADORA NEUTRA

INAP 103 es una espuma limpiadora que permite en una sola operación una perfecta limpieza de las superficies, ya sea en frío o en caliente.

En su formulación se han combinado poderosos tensioactivos que remueven y dispersan los depósitos orgánicos, con agentes secuestrantes que impiden la precipitación de las sales de Calcio y Magnesio presentes en las aguas duras, quedando las superficies tratadas perfectamente brillantes.

INAP 103 encuentra su aplicación en la limpieza externa de equipos, maquinarias y tanques de almacenamiento y fermentación de la industria vitivinícola, cervecera, láctea, de bebidas y alimenticia en general, y en aquellos equipos donde se requiera una limpieza C.O.P. rápida y efectiva.

Su uso se extiende a nivel institucional, para la limpieza de pisos y paredes de los establecimientos, y en general para todo tipo de superficie.

INAP 108

DETERGENTE ALCALINO PARA LIMPIEZA POR ESPUMA

Este producto ha sido especialmente formulado para la limpieza externa por espuma de equipos y superficies de acero inoxidable.

La cuidadosa acción combinada de sus componentes remueven con facilidad la suciedad y las incrustaciones que se depositan sobre dichas superficies, dejándolas totalmente limpias.

Su aplicación por espuma garantiza un mayor y mejor contacto del producto con la suciedad, optimizando su completa remoción.

INAP 108 encuentra su aplicación en la limpieza externa y mantenimiento de tanques de almacenamiento, vasijas, equipos y superficies de acero inoxidable, y en todo lugar donde se requiera un tratamiento de limpieza de superficie.

No es apto para superficies de aluminio o bronce.

INAP 111

DETERGENTE ÁCIDO PARA LIMPIEZA POR ESPUMA

INAP 111 es un limpiador químico de reacción ácida, muy eficaz en la limpieza y desengrase de superficies, principalmente de aluminio y acero inoxidable.

Su formulación contiene una mezcla sinérgica de ácidos, agentes tensioactivos e inhibidores de la corrosión. Su uso de acuerdo a las instrucciones deja el metal limpio y brillante sin atacarlo.

Este producto ha sido especialmente formulado para la limpieza externa por espuma de equipos y superficies de acero inoxidable y aluminio. La cuidadosa acción combinada de sus componentes remueve con facilidad la suciedad y las incrustaciones que se depositan sobre dichas superficies, dejándolas totalmente limpias.

Su aplicación por espuma garantiza un mayor y mejor contacto del producto con la suciedad, optimizando su completa remoción.

INAP 111 encuentra su aplicación en la limpieza externa y desengrase de tanques de almacenamiento, vasijas, equipos y superficies de acero inoxidable y aluminio, y en todo lugar donde se requiera un tratamiento de limpieza de superficie.

INAP 501

DESENGRASANTE CONCENTRADO

INAP 501 es un desengrasante especialmente desarrollado para la remoción de grasas, aceites y otros tipos de suciedades depositadas en pisos, bombas, compresores y equipos de la industria alimenticia y de bebidas en general.

En su formulación intervienen solventes orgánicos no derivados del petróleo y agentes activos que potencian su acción emulsionando y disolviendo la suciedad depositada sobre las distintas superficies.

No ataca ni corroe a la mayoría de las superficies, debe aplicarse con precaución sobre superficies de aluminio o galvanizadas.

INAP 501 encuentra su campo de aplicación en la industria alimenticia, donde se requiere la eficacia de una extrema limpieza sin la presencia de solventes derivados del petróleo. Remueve con facilidad la grasitud mezclada con tierra que se deposita en pisos, bombas, compresores, equipos, etc.

INAP 508 DT

DESINCRUSTANTE DESTARTARIZANTE ALCALINO

Este producto ha sido especialmente formulado para desincrustar y destartarizar equipos, vasijas vinarias y maquinarias de acero inoxidable.

La cuidadosa acción combinada de agentes limpiadores y desincrustantes con tensioactivos específicos, permite remover con facilidad la suciedad y las incrustaciones debidas a los tartratos que se depositan sobre las superficies, dejándolas libres de todo tipo de suciedad.

No es corrosivo para el acero inoxidable a las concentraciones de uso recomendadas, lo que protege la inversión en equipos.

INAP 508 DT encuentra su aplicación en el tratamiento y mantenimiento de tanques de almacenamiento de bebidas alcohólicas, bombas y equipos de acero inoxidable y en todo lugar donde se requiera un tratamiento de desincrustación y/o destartarización de superficies. No es apto para superficies de aluminio o bronce.

INAP 509

LIMPIADOR ÁCIDO LÍQUIDO

INAP 509 es un producto formulado a base de ácidos minerales, indicado para la limpieza ácida CIP, desincrustación y pasivado de superficies, principalmente de aluminio y acero inoxidable, en la industria de alimentos y bebidas. Es un producto especialmente desarrollado para la limpieza de equipos, tanques y maquinarias de acero inoxidable.

INAP 509 produce una efectiva remoción de depósitos minerales e incrustaciones, tanto las producidas por restos de los alimentos procesados como las originadas por la dureza del agua.

El producto posee una rápida acción desincrustante, gran poder de penetración y elevada eficiencia en la remoción de residuos generados por alimentos.

INAP 509 se utiliza en la limpieza y mantenimiento de tanques de almacenamiento de bebidas, bombas, equipos, cañerías, y accesorios de acero inoxidable, líneas de fraccionamiento de botellas PET y en todo lugar donde se requiera un tratamiento de limpieza CIP, de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas.

INAP 519

DESENGRASANTE DESOXIDANTE PARA ACERO INOXIDABLE

INAP 519 es un limpiador químico de reacción ácida muy eficaz en la limpieza y desengrase de superficies, principalmente de acero inoxidable.

El producto está especialmente desarrollado para la limpieza de equipos, tanques y maquinarias de acero inoxidable, y cadenas plásticas de líneas de fraccionamiento de botellas PET.

Su formulación contiene una mezcla sinérgica de ácidos, agentes tensioactivos e inhibidores de corrosión. Esta combinación permite remover con facilidad la suciedad que se deposita sobre las superficies, dejando las mismas perfectamente limpias y con un brillo de espejo.

INAP 519 encuentra su aplicación en la limpieza y mantenimiento de tanques de almacenamiento de bebidas, bombas, equipos, cañerías, y accesorios de acero inoxidable, líneas de fraccionamiento de botellas PET y en todo lugar donde se requiera un tratamiento de limpieza de superficie (CIP), de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas.

Es específico para la limpieza externa de tanques de almacenamiento, no así para su limpieza externa, y de líneas de fraccionamiento de botellas PET.

INAP 519 E

DESENGRASANTE DESOXIDANTE PARA ACERO INOXIDABLE POR ESPUMA

INAP 519 E es un producto especialmente desarrollado para la limpieza de equipos, tanques y maquinarias de acero inoxidable por espumado.

Su formulación contiene una mezcla sinérgica de ácidos, agentes tensioactivos e inhibidores de corrosión. Esta combinación, junto con la mayor adherencia aportada por la espuma, permite remover con facilidad la suciedad que se deposita sobre las superficies, dejando las mismas perfectamente limpias y con un brillo de espejo.

INAP 519 E encuentra su aplicación en la limpieza y mantenimiento de tanques de almacenamiento de bebidas, bombas, equipos, cañerías, y accesorios de acero inoxidable, líneas de fraccionamiento de botellas PET y en todo lugar donde se requiera un tratamiento de limpieza de superficie por espuma (COP), de la industria alimenticia, cervecera, láctea, vitivinícola y de bebidas.

Es específico para la limpieza externa de tanques de almacenamiento y otros equipos en general de acero inoxidable, no así para su limpieza externa.



INAP 116 H
Limpiador alcalino para lavadoras de botellas,
específico para remoción de códigos.



INAP 116 POLI
Limpiador para envases de policarbonato



INAP 115
Aditivo ácido para
lavadoras de botellas



INAP 105
Aditivo para el pre-enjuague final de
máquinas lavadoras de botellas



INAP 116
Limpiador alcalino para
lavadoras de botellas



INAP 565
Antiincrustante



INAP 364
Limpiador aditivo para soda
cáustica en Cip



INAP 105 LAV
Aditivo para el pre-enjuague final en máquinas lavadoras de botellas,
específico para remoción de hongos, etiquetas y restos de adhesivos



INAP 365
Limpiador ácido para CIP



INAP 314 / INAP 315
Conservantes de aguas de procesos



INAP 560
Anticongelante



INAP116 AV
Limpiador de botellas específico para remoción
de etiquetas y restos de adhesivos



INAP 360
Secuestrante de aguas duras



INAP 116 E
Limpiador alcalino para lavadoras de botellas,
específico para remoción de hongos, etiquetas y restos de adhesivos





En INAP poseemos diferentes tipos de productos que complementan distintos procesos en la industria de alimentos y bebidas. Por tanto esta categoría de aditivos, ha sido dividida en dos partes:

4.1. ADITIVOS DE PROCESOS

Dentro de nuestros aditivos para procesos, ofrecemos productos para complementar la limpieza CIP, ablandar agua dura, y productos para tratamientos de agua de warmer y cooler (industrias de bebidas).

INAP 314

ADITIVO PARA TRATAMIENTO DE AGUAS DE PROCESO

Este producto es un aditivo de uso profesional especialmente formulado para optimizar el uso de aguas de proceso de la industria en general.

INAP 314 es un producto de rápida acción, formulado a base de Polihexametilen Biguanida (PHMB) como principio activo y secuestrantes que le confieren una acción biocida superior. Ha sido especialmente formulado para la aplicación industrial en el tratamiento de aguas de proceso, que no son adicionadas al producto terminado, en un amplio número de industrias: alimenticia, bebidas, lácteas, frigoríficos, entre otras.

Es altamente efectivo frente a *Escherichia coli*, *Staphylococcus aureus* y *Pseudomonas aeruginosa*. Es efectivo en bajas concentraciones contra bacterias Gram - y Gram +. En concentraciones más elevadas tiene una acción biocida contra levaduras y hongos.

INAP 314 mantiene su actividad en presencia de materia orgánica, como por ejemplo proteínas y grasas. Posee una alta solubilidad en agua, es estable a altas temperaturas y no se volatiliza. No es tóxico, no es corrosivo, no es irritante. En los niveles normales de utilización, no tiene olor ni sabor y no mancha.

INAP 314 encuentra su aplicación en el tratamiento de aguas de proceso industrial donde se requiere eliminar o disminuir la carga microbiana presente a niveles aceptables. Se dosifica directamente al agua a tratar.

INAP 315

ADITIVO PARA TRATAMIENTO DE AGUAS DE PROCESO DE COOLER

Este producto es un aditivo de uso profesional especialmente formulado para optimizar el uso de aguas de proceso de Cooler de la industria en general.

INAP 315 es un producto de rápida acción, formulado a base de Polihexametilen Biguanida (PHMB) como principio activo y secuestrantes que le confieren una acción biocida superior. Ha sido especialmente formulado para la aplicación industrial en el tratamiento de aguas de proceso de Cooler, en un amplio número de industrias: alimenticia, bebidas, lácteas, frigoríficos, entre otras.

Es altamente efectivo frente a *Escherichia coli*, *Staphylococcus aureus* y *Pseudomonas aeruginosa*, levaduras y hongos.

INAP 315 mantiene su actividad en presencia de materia orgánica, como por ejemplo proteínas y grasas. Posee una alta solubilidad en agua, es estable a altas temperaturas y no se volatiliza. No es tóxico, no es corrosivo, no es irritante. En los niveles normales de utilización, no tiene olor ni sabor y no mancha.

INAP 315 encuentra su aplicación en el tratamiento de aguas de proceso de equipos Cooler, donde se requiere conservar el agua de proceso y reducir los ciclos de reposición. Se dosifica directamente al agua a tratar.

INAP 360

SECUESTRANTE DE AGUAS DURAS

El producto desarrollado es un aditivo de uso profesional con características alcalinas, especialmente formulado para secuestrar iones metálicos del calcio, magnesio, zinc, cadmio, manganeso, plomo, cobalto, hierro, cobre, plata y cromo. Es un producto versátil que pretende pre- tratar el agua para los procesos posteriores en que se utiliza.

Tanto para el caso de agua para dilución de productos como para cualquier otro proceso, **INAP 360** se dosificará directamente en concentraciones que dependen del nivel de dureza que presenta el agua antes de su tratamiento.

INAP 364

LIMPIADOR ADITIVO PARA SODA CÁUSTICA EN CIP

Este producto ha sido especialmente formulado como aditivo de las soluciones de soda cáustica utilizadas en la limpieza CIP de equipos y maquinarias de acero inoxidable de la industria alimenticia, láctea y de bebidas en general.

INAP 364 es un aditivo que potencia la acción de limpieza de la soda cáustica ayudando a liberar la suciedad:

- Emulsifica los aceites y grasas
- Defloclula las partículas inorgánicas
- Evita la deposición de la suciedad y permite que el material lavado se enjuague fácilmente

Asimismo el producto estabiliza el pH de la solución, manteniéndolo alto a través del proceso de limpieza mientras la solución está siendo atacada por la suciedad (efecto buffer).

INAP 364 encuentra su aplicación en la aditivación de soluciones de soda cáustica para limpieza en sistema CIP.

INAP 365

LIMPIADOR ÁCIDO PARA CIP

Este producto es un limpiador de uso profesional con características ácidas, muy eficaz para la limpieza interna de equipos y maquinaria de acero inoxidable en sistemas CIP de la industria alimenticia y de bebidas en general.

Una de sus principales cualidades es el cuidado del medio ambiente y la eliminación de problemas en plantas de tratamiento de efluentes, ya que se trata de un producto libre de fósforo.

INAP 365 encuentra su aplicación en la limpieza interna de equipos de la industria alimenticia y de bebidas en general, mediante su aplicación en sistema CIP.

INAP 560

ANTICONGELANTE

INAP 560 es un producto especialmente desarrollado para ser usado como anticongelante en los equipos de frío de las empresas alimenticias., aumentando el punto de congelamiento del agua que se usa como fluido intermedio para enfriar los productos alimenticios

INAP 565

ANTIINCRUSTANTE

Este Antiincrustante ha sido especialmente formulado para el tratamiento de aguas de enfriamiento. La acción combinada de sus componentes le confiere una gama de propiedades funcionales: es un excelente biocida, impide el crecimiento de algas, bacterias, esporas y demás microorganismos que ocasionan el deterioro del agua en el tiempo. Inhibe la precipitación de carbonatos y sulfatos de calcio, secuestra los iones metálicos, formando un lodo amorfo y poco adherente que se elimina a través de la purga de fondo, inhibiendo de esta forma el desarrollo de incrustaciones. Es un muy buen inhibidor de la corrosión.

Este producto encuentra su aplicación en el tratamiento de aguas de enfriamiento siendo requisitos para su aplicabilidad:

- Provisión de agua blanda al sistema
- Continuidad en su uso
- Dosificación adecuada
- Purga de fondo adecuada

4.2. ADITIVOS PARA LAVADORAS DE BOTELLAS

Para la industria de bebidas, nuestros productos permiten la remoción de suciedades, hongos, etiquetas, restos de adhesivos en las botellas retornables, tanto las de vidrio como las de RPET.

Los productos que hemos desarrollado para esta función son:

INAP 105

ADITIVO PARA EL PRE-ENJUAGUE FINAL EN MÁQUINAS LAVADORAS DE BOTELLAS

Este producto es un aditivo de uso profesional de alta concentración, muy eficaz para la etapa de pre-enjuague en máquinas lavadoras de botellas donde se hace necesario asegurar la eliminación por quelación de metales pesados. Cuando se lo utiliza simultáneamente con el producto **INAP 115** se verifica la potenciación del rendimiento de ambos productos.

Su formulación brinda especial cuidado a las características de las botellas, garantizando su perfecto escurrimiento dando una terminación brillante del envase.

INAP 105 se dosifica de manera directa y automáticamente en los tanques de pre-enjuague final de las máquinas lavadoras de botellas.

INAP 105 LAV

ADITIVO PARA EL PRE-ENJUAGUE FINAL EN MÁQUINAS LAVADORAS DE BOTELLAS, ESPECÍFICO PARA REMOCIÓN DE HONGOS, ETIQUETAS Y RESTOS DE ADHESIVOS

Este producto es un aditivo de uso profesional de alta concentración, muy eficaz para la etapa de pre-enjuague en máquinas lavadoras de botellas donde se hace necesario asegurar la eliminación por quelación de metales pesados. Cuando se lo utiliza simultáneamente con el producto **INAP 115** se verifica la potenciación del rendimiento de ambos productos.

Su formulación brinda especial cuidado a las características de las botellas, garantizando su perfecto escurrimiento dando una terminación brillante del envase. También permite combatir hongos de difícil remoción presentes en las botellas a tratar, desarrollados por efectos del tiempo, su estacionalidad a la intemperie y su almacenamiento por largos períodos, presentando una gran efectividad sobre éstos.

INAP 105 LAV también es específico para la remoción de etiquetas y restos de adhesivos de las botellas, tanto de vidrio como de RPET.

INAP 105 LAV se dosifica de manera directa y automáticamente en los tanques de pre-enjuague final, o bien en los tanques de lavado de las máquinas lavadoras de botellas.

INAP 115

ADITIVO ÁCIDO PARA LAVADORAS DE BOTELLAS

Este producto es un aditivo de uso profesional con características ácidas, muy eficaz para la remoción de vestigios cáusticos en la etapa de pre-enjuague de las máquinas lavadoras de botellas.

Su formulación brinda especial cuidado a las características de estos envases, garantizando el egreso de la lavadora sin restos de causticidad.

Ofrece como cualidad inigualable el cuidado del medio ambiente y la eliminación de problemas en plantas de tratamiento de efluentes, ya que se trata de un producto libre de fósforo.

INAP 115 se dosifica de manera directa y automáticamente en los tanques de pre-enjuague de las máquinas lavadoras de botellas.

INAP 116

LIMPIADOR ALCALINO PARA LAVADORAS DE BOTELLAS

Este producto es un aditivo de uso profesional especialmente formulado para optimizar la etapa de limpieza de botellas de vidrio y RPET en máquinas lavadoras.

Por las cualidades de sus componentes, puede ser utilizado en presencia de soluciones cáusticas promoviendo la remoción de suciedades, restos de adhesivos, etiquetas, incrustaciones, códigos, etc.

Además de otorgar excelentes resultados en la apariencia final de la botella, garantiza el cuidado de la estructura interna de los materiales.

Otro aspecto a destacar es que, al carecer de ingredientes fosforados, su uso redundará en beneficios ambientales y en la eliminación de problemas posteriores en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 116 se dosifica de manera directa y automáticamente en la etapa de lavado de la máquina lavadora de botellas.

INAP 116 LAV

LIMPIADOR DE BOTELLAS ESPECÍFICO PARA REMOCIÓN DE ETIQUETAS Y RESTOS DE ADHESIVOS

Este producto es un limpiador de uso profesional especialmente formulado para optimizar la remoción de restos de adhesivos y etiquetas en la etapa de limpieza de botellas de vidrio y RPET.

Por las cualidades de sus componentes se utiliza en aquellos casos donde se presenten residuos de etiquetas y adhesivos de difícil remoción.

INAP 116 AV presenta una combinación de sequestrantes y tensioactivos, aptos para uso en Industria Alimenticia.

Otro aspecto a destacar es que, al carecer de ingredientes fosforados, su uso redundará en beneficios ambientales y en la eliminación de problemas posteriores en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 116 AV se dosifica de manera directa sumergiendo las botellas en el producto hasta cubrir la etiqueta, sin necesidad de dilución previa.

INAP 116 E

LIMPIADOR ALCALINO PARA LAVADORAS DE BOTELLAS, ESPECÍFICO PARA REMOCIÓN DE HONGOS, ETIQUETAS Y RESTOS DE ADHESIVOS

Este producto es un aditivo de uso profesional especialmente formulado para optimizar la etapa de limpieza de botellas de vidrio y RPET en máquinas lavadoras de la industria de bebidas en general.

Por las cualidades de sus componentes puede ser utilizado en presencia de soluciones cáusticas, promoviendo la remoción de hongos, suciedades, restos de adhesivos, etiquetas e incrustaciones. Además de otorgar excelentes resultados en la apariencia final de la botella, garantiza el cuidado de la estructura interna de los materiales.

INAP 116 E permite combatir hongos de difícil remoción presentes en las botellas a tratar, desarrollados por efecto del tiempo, su estacionalidad a la intemperie y su almacenamiento por largos períodos, presentando una gran efectividad sobre éstos.

También es específico para la remoción de etiquetas y restos de adhesivos de las botellas, tanto de vidrio como de RPET.

Otro aspecto a destacar es que, al carecer de ingredientes fosforados, su uso redundará en beneficios ambientales y en la eliminación de problemas posteriores en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 116 E se dosifica de manera directa y automáticamente en la etapa de lavado de la máquina lavadora de botellas.

INAP 116 H

LIMPIADOR ALCALINO PARA LAVADORAS DE BOTELLAS, ESPECÍFICO PARA REMOCIÓN DE CÓDIGOS

Este producto es un aditivo de uso profesional especialmente formulado para optimizar la remoción de códigos en la etapa de limpieza de botellas de vidrio en máquinas lavadoras de la industria de bebidas en general.

Por las cualidades de sus componentes, puede ser utilizado en presencia de soluciones cáusticas en aquellos casos donde se presenten códigos de difícil remoción.

INAP 116 H presenta una combinación de secuestrantes y tensioactivos, aptos para uso en industria alimenticia. Otro aspecto a destacar es que, al carecer de ingredientes fosforados, su uso redundará en beneficios ambientales y en la eliminación de problemas posteriores en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 116 H se dosifica de manera directa y automáticamente en la etapa de lavado de la máquina lavadora de botellas.

INAP 116 POLI

LIMPIADOR PARA ENVASES DE POLICARBONATO

Este producto es un limpiador de uso profesional especialmente formulado para optimizar la etapa de limpieza de envases de policarbonato utilizados en la industria de bebidas en general.

INAP 116 POLI está formulado a base de componentes especialmente seleccionados, que lo convierte en un producto muy efectivo en la remoción de suciedades, restos de adhesivos, etiquetas, depósitos provenientes de la dureza del agua e incrustaciones que el envase pudiera contener. Es de fácil enjuague.

INAP 116 POLI otorga excelentes resultados en la apariencia final de los envases, garantizando el cuidado de la estructura interna de los materiales constituyentes.

INAP 116 POLI no posee ingredientes fosforados, su uso redundará en beneficios ambientales y en la eliminación de problemas posteriores en las plantas de tratamiento de efluentes.

INAP 116 POLI se dosifica de manera directa y automáticamente en la etapa de lavado de los envases de policarbonato, de la industria de bebidas en general, acorde al sistema disponible para su lavado.

INAP 504
Desengrasante de metales



INAP 505
Desengrasante - desoxidante

INAP 520
Solvente industrial



INAP 500
Desengrasante de seguridad hidrosoluble

INAP 400
Solvente dieléctrico de seguridad



INAP 501
Desengrasante concentrado

INAP 402
Solvente dieléctricos ecológicos



INAP 502
Desengrasante para pisos calcáreos



INAP 503
Desengrasante descarbonizante



Los desengrasantes industriales de INAP permiten la fácil remoción de suciedades tales como grasitud, aceites, entre otras, realizando a su vez una acción limpiadora sobre la superficie.

Los productos formulados por INAP para este caso son:

INAP 400

SOLVENTE DIELECTRICO DE SEGURIDAD

INAP 400 es un poderoso solvente de elevada rigidez dieléctrica especialmente formulado para la limpieza de motores y tableros eléctricos. Sus solventes remueven con facilidad los residuos carbonosos que se depositan sobre los bobinados de los motores y la grasitud que se adhiere, sobre los mismos.

Todos los componentes de su formulación son ignífugos, lo que le confiere la característica de solvente dieléctrico de seguridad

INAP 400 encuentra su aplicación en la limpieza de tableros eléctricos, motores eléctricos y sus componentes, etc.

INAP 402

SOLVENTE DIELECTRICO ECOLÓGICO

INAP 402 es una formulación natural de un solvente no clorado, no derivado del petróleo, desarrollado para la remoción de grasitud, aceites gelatinosos y demás suciedades que se depositan sobre los bobinados de los motores, dejando las superficies limpias y con un agradable olor a cítrico. Reemplaza eficazmente a los solventes clorados y aromáticos.

INAP 400 encuentra su aplicación en la limpieza de tableros eléctricos, motores eléctricos y sus componentes, etc.

INAP 500

DESENGRASANTE DE SEGURIDAD HIDROSOLUBLE

INAP 500 es un potente limpiador soluble en agua. En su composición intervienen disolventes orgánicos de elevado poder desengrasante, que se han logrado emulsionar en agua para aumentar su punto de inflamación y así disminuir los riesgos de incendio en la limpieza de mantenimiento industrial.

Este desengrasante actúa disolviendo y emulsionando una amplia gama de grasas y aceites de cualquier origen.

INAP 500 encuentra su aplicación en la limpieza de máquinas, equipos, herramientas, pisos, paredes y otras superficies lavables, de las siguientes industrias: Petroleras, Metalúrgicas, Astilleros, Centrales Térmicas, etc.

INAP 502

DESENGRASANTE PARA PISOS CALCÁREOS

INAP 502 es un producto desarrollado para la remoción de grasa, petróleo y aceites que se encuentren depositados sobre pisos de hormigón, aún en aquellas manchas que por su antigüedad han sido absorbidas por la naturaleza calcárea del hormigón. En unos pocos minutos sus componentes activos actúan penetrando y emulsionando la suciedad, recuperando el hormigón su color base.

INAP 502 encuentra su aplicación en la limpieza y mantenimiento de: playas de carga de industrias, estaciones de combustibles o de industrias donde se procesen hidrocarburos o sus derivados. Su aplicación se extiende a todo tipo de piso.

INAP 503

DESENGRASANTE - DESCARBONIZANTE

INAP 503 es una mezcla de solventes, agentes emulsionantes y tensioactivos que actúan en forma sinérgica desagregando, emulsionando y disolviendo la suciedad que proviene de los residuos carbonosos, de las grasas gelificadas y del petróleo, dejando la superficie en la que se aplicó perfectamente limpia y con las características originales de la misma.

Este desengrasante fue especialmente formulado para la limpieza de grasas pesadas y residuos carbonosos que se depositan en equipos de procesamiento de hidrocarburos (bombas, torres de fraccionamiento, compresores, cañerías de conducción, etc.) en donde se requiere, además de una eficaz tarea de limpieza, la no existencia de ningún riesgo de incendio por su aplicación, siendo esta propiedad la que lo convierte en un producto de limpieza de seguridad. Su uso se extiende a la limpieza y al mantenimiento de todo tipo de instalaciones industriales.

INAP 504

DESENGRASANTE DE METALES

INAP 504 es un producto desarrollado para la remoción de barnices, aceites, grasas, incrustaciones y óxidos que existen en las chapas y piezas de acero antes de su procesamiento, dejándola lista para su posterior pintado. Sus componentes activos actúan penetrando y removiendo la capa de óxido y grasitud que se encuentra sobre la superficie a tratar. Posee un agente químico que actúa como mordiente mejorando la adhesión de la capa de pintura a la superficie. Es un producto no inflamable.

Este producto encuentra su aplicación en la industria metalmecánica, donde las piezas y chapas de acero común deben ser limpiadas del óxido, de la grasitud o del barniz que las recubre antes de ser procesadas.

INAP 505

DESENGRASANTE - DESOXIDANTE

INAP 505 es un producto que combina la acción de desengrasado y eliminación del óxido de la superficie a tratar, y preparando la misma para su pintado .

Sus componentes activos actúan penetrando y removiendo la capa de óxido y grasitud, dejando en su lugar una capa de fosfatos complejos que protegen a la superficie tratada y actúan como mordiente de la capa de pintura

Este producto encuentra su aplicación en la industria metalmecánica, donde las piezas y chapas de acero común deben ser limpiadas del óxido y de la grasitud que las recubre antes de ser procesadas.

INAP 520

SOLVENTE INDUSTRIAL

INAP 520 es un producto especialmente desarrollado para la limpieza y desengrase de superficies de metal, plásticos y fibra de vidrio. Este solvente actúa sobre una amplia gama de grasas y aceites de cualquier origen, removiendo así sólidos insolubles en agua.

Este producto encuentra su aplicación en la limpieza de máquinas, equipos, herramientas, y otras superficies metálicas, de plástico o fibra de vidrio.

A series of horizontal lines for writing, consisting of a solid top line, a dashed midline, and a solid bottom line, repeated down the page.

A series of horizontal lines for writing, consisting of a solid top line, a dashed midline, and a solid bottom line, repeated down the page.

A series of horizontal lines for writing, consisting of a solid top line, a dashed midline, and a solid bottom line, repeated down the page.

A series of horizontal lines for writing, consisting of a solid top line, a dashed midline, and a solid bottom line, repeated down the page.